

1 Pneumatisch-hydraulische Elemente

1.1 Pneumatisch-hydraulische Vorschubeinheiten

1.1.1 Vorschubeinheiten \varnothing 40 mm

Technische Beschreibung:

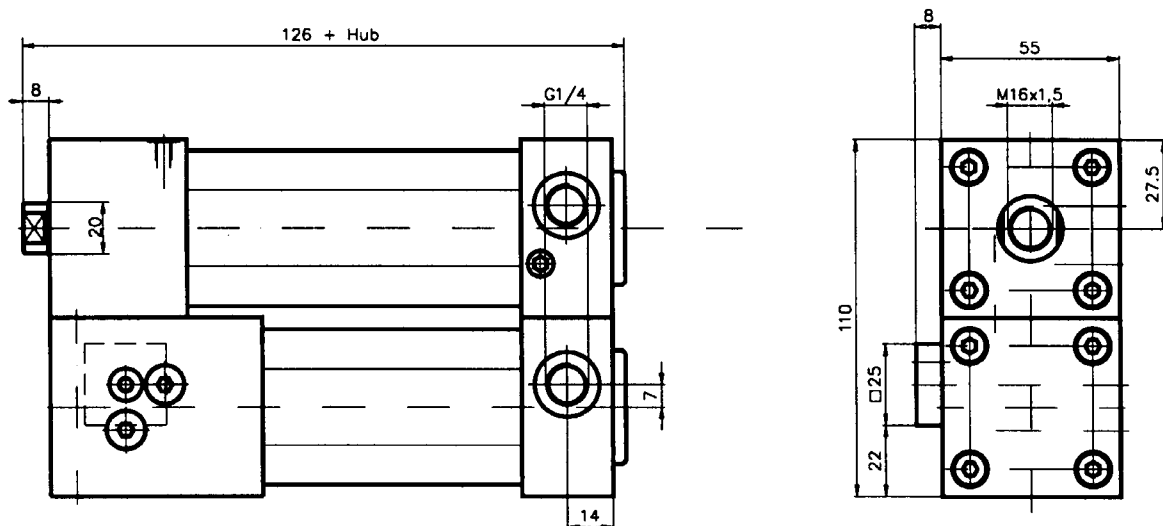
Kolbendurchmesser	40 mm
Funktion	doppeltwirkend, mit integriertem Geschwindigkeitsregulier- und Sicherheitsventil
Hublängen	bis 1000 mm
Temperaturbereich	-20°C bis +80°C
Medium	gefilterte Druckluft geölt, oder nicht geölt
Betriebsdruck	1 bar bis 10 bar

Funktionsbeschreibung:

Durch die Ölvorlage der pneumatisch-betriebenen Vorschubeinheit werden die Vorteile der Hydraulik mit denen der Pneumatik verbunden.

Die Geschwindigkeit der Vor- und Rückhubbewegung ist durch die Geschwindigkeitsreguliertventile getrennt voneinander einstellbar.

Durch ein integriertes Sicherheitsventil, das im drucklosen Zustand gesperrt ist, kann die Vorhubbewegung bei Druckabfall an jeder beliebigen Position gestoppt werden.



1.1.2 Vorschubeinheiten \varnothing 63 mm

Technische Beschreibung:

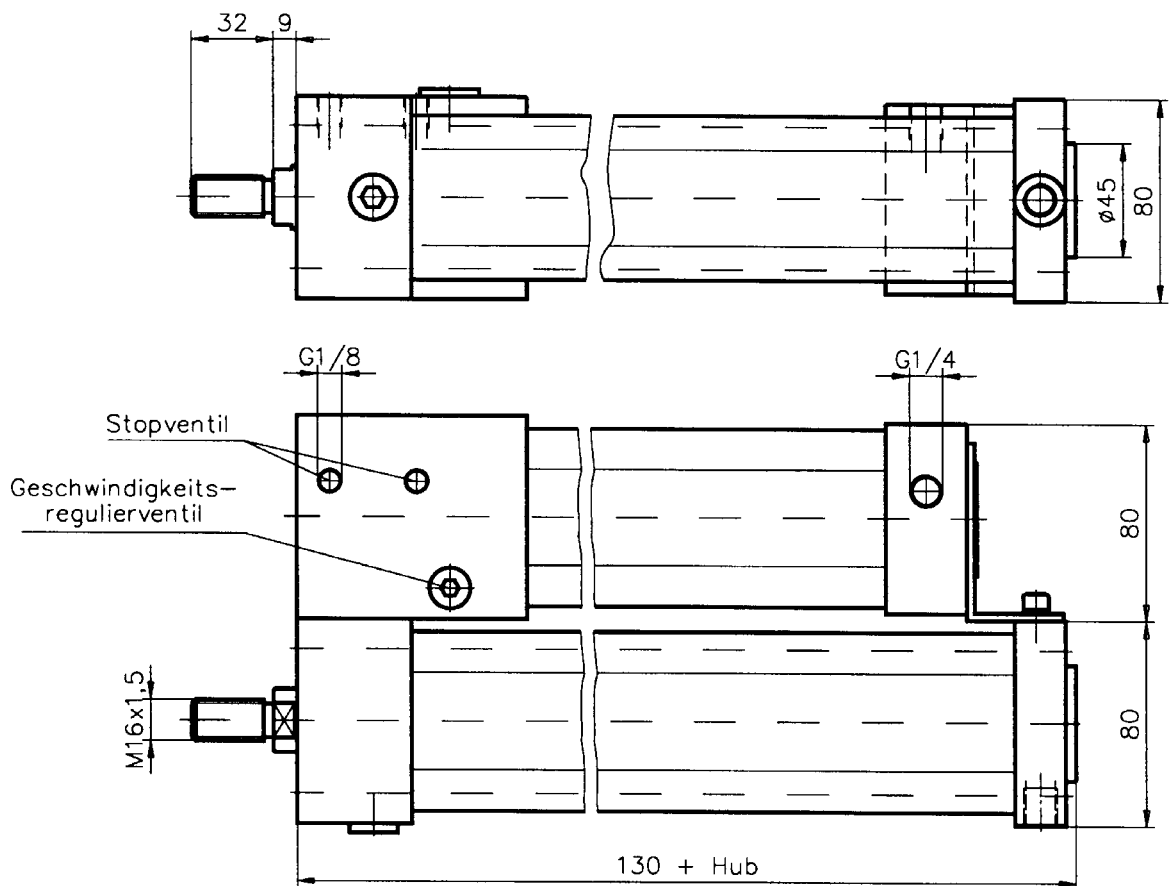
Kolbendurchmesser	63 mm
Funktion	doppeltwirkend, mit integriertem Geschwindigkeitsregulier- und Stopventil
Hublängen	bis 1000 mm
Temperaturbereich	-20°C bis +80°C
Medium	gefilterte Druckluft geölt, oder nicht geölt
Betriebsdruck	1 bar bis 10 bar

Funktionsbeschreibung:

Durch die Ölvorlage der pneumatisch-betriebenen Vorschubeinheit werden die Vorteile der Hydraulik mit denen der Pneumatik verbunden.

Der Vorhub ist durch ein integriertes Geschwindigkeitsregulierventil genau einstellbar, der Rückhub erfolgt als Eilgang ungedrosselt.

Durch ein integriertes Stopventil kann an jeder beliebigen Position exakt gestoppt werden. Die Impulse für das Stopventil können durch den Magnetkolben mittels Näherungsschalter, oder wenn es als Sicherheitsventil eingesetzt wird, durch externe Impulse ausgelöst werden.



1.1.3 Vorschubeinheiten $\varnothing 100$ mm

Technische Beschreibung:

Kolbendurchmesser	100 mm
Funktion	doppeltwirkend, mit integriertem Geschwindigkeitsregulier- und Sicherheitsventil
Hublängen	Sicherheitsventil
Temperaturbereich	-20°C bis +80°C
Medium	gefilterte Druckluft geölt, oder nicht geölt
Betriebsdruck	1 bar bis 10 bar

Funktionsbeschreibung:

Durch die Ölvorlage der pneumatisch-betriebenen Vorschubeinheit werden die Vorteile der Hydraulik mit denen der Pneumatik verbunden.

Die Geschwindigkeit der Vor- und Rückhubbewegung ist durch die Geschwindigkeitsregulierventile getrennt voneinander einstellbar. Durch ein integriertes Sicherheitsventil, das im drucklosen Zustand gesperrt ist, kann die Vorhubbewegung bei Druckabfall an jeder beliebigen Position gestoppt werden.

