

pneumatischer Klopfer- gerüttelt, nicht gerührt



pneumatischer Klopfer mit integriertem Schnellentlüftungsventil

Pneumatische Klopfer kommen in vielen Bereichen zum Einsatz: Zum Abklopfen von Materialien an Wänden von Silos, Trocknern, Behältern, Röhren, in Rohrleitungssystemen usw.

Je nach Einsatzgebiet und Branche können die pneumatischen Klopfer in Aluminium-RoHS-konform oder Edelstahl-1.4404, AISI 316L geliefert werden.

KolbenØ	Hub	Arbeit bei 5 bar
50 mm	30 mm	~ 40Nm
50 mm	70 mm	~ 85 Nm

technische Merkmale

- doppelwirkend
- Durch explosionsartige Ausbreitung der Druckluft im Luftspeicher wird der Schlagkolben beschleunigt und schlägt gegen die Endlagendämpfung im Vorderstück.
- Temperaturbereich: -10°C bis +40°C
- Betriebsdruck: 5 bis 7 bar
- Hubfrequenz: max. 20/min
- $\Delta p \pm 0,1 \text{ bar}$ bei $\dot{V} = 1 \text{ l/min}$ bei $p = 5 \text{ bar}$
- $\Delta p \pm 0,1 \text{ bar}$ bei $\dot{V} = 1 \text{ l/min}$ bei $p = 5 \text{ bar}$

Und morgen werden Sie sagen: Gut, dass wir den haben.

rogatti BEWEGUNGSTECHNIK GmbH & Co.KG
Dorfstraße 12
71549 Auenwald-Däfern
Germany
Tel.: +49 (0) 7191 3543-0
Web.: www.rogatti.de

 **rogatti**
Alles in Bewegung